MurePrime OG 80 Objektni epoksidni predpremaz

EN 1504-2



> izravnavajući
> visoka sposobnost kvašenja podloge
> vrlo dobro odzračivanje

Opis proizvoda

Modificirani, nepigmentirani, dvokomponentni sustav na bazi epoksidne smole i učvršćivača za univerzalnu primjenu u graditeljstvu. Materijal je već prethodno punjen za izradu temeljnog zagletavanja, a prema potrebi se na gradilištu može dodatno puniti sušenim kvarcnim pijeskom. Za unutarnju i vanjsku primjenu kao temeljni premaz i izjednačavajući sloj prije nanošenja EP ili PU premaza. Za izradu mortnih mješavina s kvarcnim pijeskom te za izradu parnih brana.

Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
25 KG / BHO	-	16 BHO
5 KG / BLE	-	80 BLE

Skladištenje
Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana

Obrada

Preporučeni alat
Ručni električni mikser malih broja okretaja, odgovarajuća posuda za miješanje, gleter za podove, špahtla, valjak, gumena metla.

Miješanje
Komponenta A i komponenta B uvijek se isporučuju u odgovarajućem omjeru miješanja. Za pojedinačna miješanja, uvijek koristiti vagu. Prvo pomiješati komp. A s električnim mikserom na malom broju okretaja (oko 300 rpm), zatim dodati komp. B i miješati dok se ne postigne homogena konzistencija bez tragova niti (oko 2 - 3 minuta).
Da bi se izbjegle pogreške u miješanju i/ili omjeru, izmiješani materijal prebaciti u drugu čistu i suhu posudu te temeljito ponovno izmiješati.

Ugradnja

Murexin d.o.o., Stupničke Šipkovine 4B, HR-10255 Donji Stupnik
<TMB_[TEL FAX]>
E-Mail: info.hr@murexin.com, www.murexin.com

Ovisno o primjeni, izliti izmiješani materijal na pripremljenu podlogu dio po dio i rasporediti preko cijele površine s valjkom ili nazubljenom lopaticom. Kod izrade parne brane u dva sloja, izvesti prvi sloj bez posipavanja s kvarcnim pijeskom i ostaviti da stvrdne (potrošnja oko 300 g/m²). Nakon 12 sati do maksimalno nakon 48 sati, nanijeti drugi premaz (potrošnja oko 250 g/m²), te ga odmah nakon nanošenja u suvišku posuti sušenim kvarcnim pijeskom granulacije 0,6 – 1,2 mm (Epoxy Sand ES 120).
- Kao temeljni premaz i parna brana, primijeniti valjkom ili gleterom bez dodatnog punjenja.
- Kao sloj za zatvaranje pora i izravnavanje, u omjeru miješanja 1:0,4 s kvarcnim pijeskom QS 0,1-0,2/0,1-0,5/0,3/0,8 mm.
- Kao mort na bazi reaktivnih smola pogodan za nanošenje zidarskom žlicom, u omjeru miješanja 1:5 do 1:7 s kvarcnim pijeskom QS 0,063-3,5 mm.

Tehnički podaci

Kemijska osnova	Epoksidna smola
Gustoća	Komp. A + B cca. 1,4 g/cm³
Viskoznost	Komp. A + B cca. 1000 mPa*s
Boja	bež
Potrošnja	kao temeljni premaz: cca. 0,5 kg/m² po nanosu kao temeljno zagletavanje s 40 % kvarcnog pijeska 0,1-0,5 mm: cca. 1,0 kg/m² za 1 mm kao mort na bazi reaktivnih smola: cca. 3,0 kg/m² za 1 cm, u omjeru miješanja 1:6 s QS 0,063-3,5 mm kao parna brana u dva sloja: cca. 0,55 kg/m² (prvi sloj 0,3 kg/m², drugi sloj cca. 0,25 kg/m²)
Omjer miješanja	A:B = 5:1
Vrijeme uporabe	cca. 25 - 30 min
Obradivo nakon	nakon cca. 18 sati

Potvrde o ispitivanju

Ispitano prema (norma, klasifikacija...)
EN 1504-2:2005

Podloga

Prikladne podloge
Zahtjevi za mineralne podloge:
Podloga mora biti suha, nosiva te bez tvari koje smanjuju prionjivost, tvari stranih podlozi ili tvari koje djeluju kao razdjelni sloj, u skladu sa zahtjevima smjernice IBF „Industrijski podovi od reaktivnih smola“.
Preostala vlaga: maks. 6 mas. % (CM mjerenje) za beton do razreda čvrstoće C 30/37
Preostala vlaga: maks. 4 mas. % (CM mjerenje) za beton od razreda čvrstoće C 35/45
Temperatura podloge: najmanje +12 °C i najmanje +3 °C iznad temperature rosišta
Srednja vrijednost vlačne čvrstoće prionjivosti: ≥ 1,5 N/mm²
Najmanja pojedinačna vrijednost vlačne čvrstoće prionjivosti: ≥ 1,1 N/mm

Murexin d.o.o., Stupničke Šipkovine 4B, HR-10255 Donji Stupnik
<TMB_[TEL FAX]>
E-Mail: info.hr@murexin.com, www.murexin.com

Nije prikladno za primjenu na podlogama s trajno uzlaznom vlagom ili vlagom koja prodire pod pritiskom.
Podlogu je potrebno stručno pripremiti odgovarajućim mehaničkim postupcima, kao što su sačmarenje, glodanje ili dijamantno brušenje.

Napomene o proizvodu i obradi

Napomene o materijalu:
- Kod obrade izvan idealnog raspona temperature i vlažnosti zraka, svojstva materijala mogu se znatno promijeniti.
- Temperirati proizvod prije upotrebe!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Treba se najstrože pridržavati propisanih vrijednosti za dodavanje vode ili razrjeđivanje!
- Tonirane proizvode prije upotrebe ispitati na točnost nijanse!
- Jednakost tona može se garantirati samo unutar iste proizvodne šarže!
- Formiranje boja je značajno uvjetovano uvjetima okoline.
- Pažljivo otvorite spremnik i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina mora se upotrijebiti vaga!
- Nakon miješanja, reakcijske smole se obrađuju što je brže moguće.
- Sustavi na bazi vode mogu se čuvati samo ograničeno vrijeme nakon razrjeđivanja s vodom; zbog toga uvijek preporučujemo što bržu upotrebu.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač može se miješati samo nakon miješanja komponenata A i B.
- Uvijek dopustite da se prajmeri dobro osuše.
- Napomena: stvaranje mirisa u sustavima na bazi otapala.
- Reakcijske smole primijenjene na stalnoj temperaturi od + 20 ° C prohodni su nakon 1 dana, mehanički nakon 3 dana i kemijski postojani nakon 7
dana.
- Izlaganje UV zračenju i izloženost određenim kemikalijama mogu uzrokovati promjenu boje ili žutu boju na površini, ali to ne utječe na funkcionalnost
i upotrebljivost premaza.
- Neiskorištene, već pomiješane preostale količine moraju se pomiješati s kvarcnim pijeskom (razvoj dima).

Napomene o okolini:
- Ne primjenjivati na temperaturama ispod + 5 °C!
- Idealan raspon temperature za materijal, podlogu i zrak je od + 15°C do + 25°C.
- Idealan raspon vlažnosti je od 40 % do 60 % relativne vlažnosti. -Povišena vlaga zraka i/ili niže temperature usporavaju a niža vlaga zraka i/ili više
temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Za vrijeme faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja potrebno je osigurati odgovarajuću ventilaciju; Treba izbjegavati propuh!
- Štititi od direktnog sunčevog zračenja, vjetra i vremenskih uvjeta! - Zaštiti susjedne dijelove!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta. (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, temperatura
rosišta može se odrediti pomoću tablice točke rosišta.)
- Zaštititi od onečišćenja (prašine, insekata, lišća itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako se u između radnih koraka prekorači vremensko razdoblje od 48 sati, potrebno je izvršiti među brušenje!
- U područjima izloženim UV zračenju preporučujemo sustave otporne na žućenje.

Savjeti:
- Preporučujemo da se unaprijed napravi probna površina ili testira prije upotrebe.
- Obratiti pažnju na tehničke upute svih MUREXIN proizvoda uključenih u sustav.
- Za kasnije popravke, čuvajte izvorni spremnik odgovarajuće serije.
- Kako bi se izbjegli prilazi i vidljivi prijelazi nekoliko radnih staza, potrebno ih je obraditi s većim duljinama!
- Brušenje, mehanička opterećenja koja grebu dovode do znakova trošenja.
- Kontakt s automobilskim gumama ili plastikom koja sadrži plastifikator može uzrokovati promjenu boje, tragove ili omekšavanje površine.

Navedene informacije odražavaju prosječne vrijednosti dobivene u laboratorijskim uvjetima. Zbog uporabe prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedinačnih isporuka mogu se neznatno razlikovati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Ovaj tehnički list temelji se na opsežnim iskustvima, izrađen je prema najboljem znanju i služi kao savjetodavna informacija, no nije pravno obvezujući te ne predstavlja ugovorni odnos niti dodatnu obvezu iz kupoprodajnog ugovora. Za kvalitetu naših materijala

Murexin d.o.o., Stupničke Šipkovine 4B, HR-10255 Donji Stupnik
<TMB_[TEL FAX]>
E-Mail: info.hr@murexin.com, www.murexin.com

jamčimo u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Primjena naših proizvoda dopuštena je isključivo od strane stručnih i/ili iskusnih, kvalificiranih i odgovarajuće obrtnički osposobljenih osoba. Korisnik nije oslobođen obveze dodatnog savjetovanja u slučaju nejasnoća, kao ni stručne ugradnje materijala. Preporučuje se prethodno izvesti probnu površinu ili provesti test u malom opsegu. Zbog prirode materijala nije moguće u potpunosti obuhvatiti sve postojeće, sadašnje i buduće slučajeve primjene te specifičnosti. Podaci koji se kod stručnjaka smatraju opće poznatima nisu posebno navedeni.
Potrebno je pridržavati se važećih tehničkih nacionalnih i europskih normi, smjernica i uputa koje se odnose na materijale, podlogu i naknadne slojeve. Po potrebi je potrebno istaknuti primjedbe. Objavom nove verzije ovaj dokument gubi svoju valjanost.
Najnoviji tehnički list, sigurnosno-tehnički list te Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internetu na adresi www.murexin.com

Murexin d.o.o., Stupničke Šipkovine 4B, HR-10255 Donji Stupnik
<TMB_[TEL FAX]>
E-Mail: info.hr@murexin.com, www.murexin.com